AGC

Your Dreams, Our Challenge

土壁調水性フッ素樹脂塗料

ボンフロン DE つち VOL.6

BONNFLON

つちの色

冷帯、温帯、熱帯地　つちの色はそれぞれの地域でちがいます。

灰白色土、褐色森林土、黄土、赤色土など

つちの色は自然の色　つちは色の原点です。

つちには自然のぬくもりがあり、ひとをなごませます。

「ボンフロンDEつち」は、色の原点であるつちの色をベースに

塗料でないと表現できない意匠をねらいました。

「ボンフロンDEつち」だからこの風合い。それだけではありません。

「ボンフロンDEつち」は、主成分が水性フッ素樹脂で構成されています。

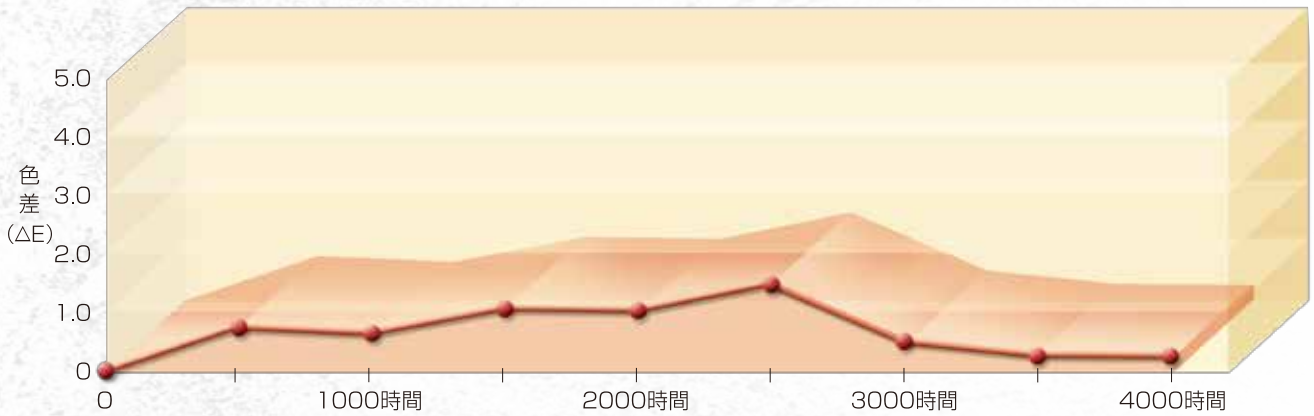
水性だから地球にやさしい

フッ素だから20年以上、長持ちするのです。

「ボンフロンDEつち」の塗膜物性

試験物性	試験結果	規格値（JIS A 6909に準拠）
標準状態の付着強さ	0.97N/mm^2	0.7N/mm^{2}以上
浸水後の付着強さ	0.77N/mm^2	0.5N/mm^{2}以上
温冷繰り返しに対する抵抗性	異常なし	剥がれ、ひび割れ、膨れがなく、著しい変色がないこと。
初期耐水性試験	異常なし	

「ボンフロンDEつち」の耐候性（SWOM）



ボンフロンDEつち

標準色見本

TS-601

TS-602

TS-603

TS-604

TS-605

TS-606

TS-607

TS-608

TS-609

TS-610

TS-611

TS-612

TS-613

TS-614

TS-615

TS-616

TS-617

TS-618

TS-619

TS-620

色見本は紙に吹付けしています。多少の色差は予めご了承ください。

工法名：ボンフロン（つち・ふらっと仕上）

ふらっと

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	0.6～0.7	1	6h以上 3日以内	リシンガン 口径:3～4mm
3	上塗2	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	0.8～0.9	1		リシンガン 口径:3～4mm

工法名：ボンフロン（つち・ゆずはだ仕上）

ゆずはだ

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	1.4～1.6	1	6h以上 3日以内	リシンガン 口径:3～4mm
3	上塗2	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	0～1%	0.6～0.7	1		リシンガン 口径:5～6mm

工法名：ボンフロン（つち・すたっこ仕上）

すたっこ

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	0.6～0.7	1	6h以上 3日以内	リシンガン 口径:3～4mm
3	上塗2	ボンフロンDE つち主材（粗目） 20kg／缶	1～3%	2.3～2.8	1	0～10min 程度	タイルガン 口径:6～8mm
4	押え	金ゴテ押え					金ゴテ

工法名：ボンフロン（つち・はけびき仕上）

はけびき

専用刷毛

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	0.6～0.7	1	6h以上 3日以内	リシンガン 口径:3～4mm
3	上塗2	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	2～4%	1.3～1.5	1	0～10min 程度	リシンガン 口径:5～6mm
4	刷毛引き	専用刷毛・ブラシ横引き					専用刷毛・ブラシ

工法名：ボンフロン（つち・くしびき仕上）

くしびき

専用櫛ゴテ

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDE つち主材（ベース） 20kg／缶	4～6%	0.6～0.7	1	6h以上 3日以内	リシンガン 口径:3～4mm
3	上塗2	ボンフロンDE つち主材（櫛引用） 20kg／缶	1～3%	2.5～3.0	1	0～10min 程度	タイルガン 口径:6～8mm
4	櫛引き	専用櫛ゴテ横引き（山ピッチ 5mm）					専用櫛ゴテ

工法名：ボンフロン（つち・こてぬり仕上）

こてぬり

工　程		使用材料	希釈率（清水）	標準所要量（kg/m²）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
前処理		① コンクリート素地の段差、ジャンカ、巣穴、コーナー欠損等の凹部は樹脂モルタルで補修して、全面を平滑にする。 ② コンクリート素地の凸部は、サンダー処理で平滑にする。 ③ 人工骨材（軽量骨材）を使用した軽量コンクリートは、必ず全面を外部用樹脂モルタルで処理する。 ④ ALCの場合は、表面補強と目止めのため、必ず全面をポリマーセメント系調整材で処理する。 ⑤ 劣化の進んだセメント系素地には、事前にボンカチオンプラマーを塗布する。 ⑥ 躯体素地並びにセメント系下地調整材の含水率は10%以下であることを確認する。 ⑦ 人工軽量骨材を使用した軽量コンクリートの場合の含水率は、ケット社製HI-520水分計を使用し、人工軽量骨材コンクリートのレンジで測定し含水率が10%以下であることを確認する。					
1	下塗	つちプライマー 15kg／缶	0～15%	0.12～0.15	1	2h以上	ウールローラー 又は スプレー
2	上塗1	ボンフロンDEつち コテ塗用主材(ベース) 20kg／缶	2～2.5%	1.0～1.25	1	6h以上	金ゴテ
3	上塗2 ※1	ボンフロンDEつち コテ塗用主材(粗目) 20kg／缶	2～2.5%	2.3～2.9	1	追っかけ	金ゴテ
パターン付け ※2		①上塗を塗布して追っかけで表面を金ゴテの尻部分を使って、無方向にパターンを描く。 ②全体のバランスを考えて、上下・左右の個々のパターンが重なるように描く。					金ゴテ
ヘッドカット ※2		①パターンを描いた後、速やかに柔らかい薄手の金ゴテを用いて軽く無方向に押さえて仕上げる。 ②コーナー部は、切りつけ・面引きで軽く押さえる。この箇所の処理により全体の仕上がりが左右するので注意する。					金ゴテ

※1 ・上塗2は材料が乾燥する前に次の工程のパターン付けとヘッドカットを行うため、施工する面積の配分には注意する。

※2 ・塗継ぎは、面や目地等の箇所を利用し塗継ぎムラをださないようにする。
・足場毎の塗継ぎはムラとなる。
・複数人の作業の場合は、事前にテスト塗装を行い個々のパターンが合うようにする。
・任意のパターン付けも可能です。

材　料

用　途		
下塗材	つちプライマー	15kg／缶
	ボンHBサーフェーサーR	16kg／缶
主材	ボンフロンDEつち主材　（ベース）	20kg／缶
	ボンフロンDEつち主材　（櫛引用）	
	ボンフロンDEつち主材　（粗 目）	
	ボンフロンDEつちコテ塗用主材（ベース）	
	ボンフロンDEつちコテ塗用主材（粗 目）	

※各材料の取り扱い、施工に関しては「材料取扱説明書」「製品安全データシート（SDS）」をご参照ください。

Your Dreams, Our Challenge

ルミフロンはAGC(株)の登録商標です。　ボンフロンはAGCコーテック(株)の登録商標です。

2020. 10.　TPS

AGCコーテック株式会社 https://www.agccoat-tech.co.jp/
本　　社　〒101-0054　東京都千代田区神田錦町2-9　コンフォール安田ビル5F　TEL：03-5217-5101　FAX：03-5217-5106
西日本支店　〒530-0012　大阪府大阪市北区芝田1-1-4　阪急ターミナルビル12F　TEL：06-7663-0695　FAX：06-7663-0697