

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロン(つち・はけびき仕上)/BF082				
◇適用素地	PC板(現地塗装)				
◇使用材料	下塗	ABF#600Aホワイトプライマー	主剤	10.0 kg	15.0 kg/セット
		ABF#600Aシンナー	硬化剤	5.0 kg	
	中・上塗	ボンフロンDEつち主材(ベース)			16.0 l/缶
					20.0 kg/セット

工程	使用材料	調合 粉体:混和液	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回 数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。								
1	下塗	ABF#600Aホワイトプライマー 主剤 / 硬化剤 = 10 / 5	10 : 5	専用シンナー 10 ~ 30	0.12 ~ 0.15	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗	ボンフロンDEつち主材(ベース)	:	清水 4 ~ 6	0.60 ~ 0.70	1	-	6h以上 ~ 3日以内	リジガン 口径: 3~4mm
3	上塗	ボンフロンDEつち主材(ベース)	:	清水 2 ~ 4	1.30 ~ 1.50	1		0~10min 程度	リジガン 口径: 5~6mm
4	刷毛 引き	専用刷毛・ブラシ横引き				1			専用刷毛 ブラシ
合 計						4			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
リジガン	50~70

※ 下塗の所要量は、標準所要量を下まわらないでください。
 所要量が標準所要量に満たない場合は耐水性不良が生じます。
 下地の吸込みが大きい場合は、2回塗を実施してください。

※ 特記 本仕様書と共に下記留意点を必ずご確認ください。
塗装工事における留意点《水性塗料》