



【ボン・アクリルフィラー 取扱い説明】

希釈率

施工方法	刷毛 (左官刷毛)	ローラー (中毛)	吹き付け (リシンガン:口径4mm)
希釈率(%) 清水	8~10	8~10	10~15

標準所要量

施工方法	刷毛 (左官刷毛)	ローラー (中毛)	吹き付け (リシンガン:口径4mm)
標準所要量 (kg/m ²)	0.8~1.5	0.8~1.5	0.8~1.5

塗回数

1~2回

塗装間隔

工程内 : 2時間以上 (23℃)

工程間 : 3時間以上~7日以内 (23℃)

標準仕様

工程	作業内容			
下地の処理	下地面のレイタンスはワイヤブラシで完全に除去し、埃、油脂類は洗剤やブラシで清掃してください。			
ボン・アクリルフィラー の施工	工法	刷毛塗り	ローラ塗り	吹き付け
	希釈(清水)	8~10%	8~10%	10~15%
	塗布量(kg/m ²)	0.8~1.5	0.8~1.5	0.8~1.5
	塗装器具	左官刷毛等	中毛ローラー等	リシンガン φ4mm
上塗材の施工	ボン・アクリルフィラーの標準乾燥時間(23℃):3時間以上 充分乾燥してから上塗材を施工してください。 弾性系仕上塗材を用いる場合、専用のシーラーが必要です。 溶剤系上塗材は使用できません。詳しくは別途お問い合わせ下さい。			

施工上の注意

- (1) 下地の乾燥(pH10以下、含水率10%以下)を確認してから施工してください。
- (2) 気温5℃以下の施工は避けて下さい。
- (3) 塗替えの場合は旧塗膜を良く調査し、ケレン、水洗等をして下さい。

性能表

試験項目	結果	品質規格 (JIS A 6016 建築用下地調整塗材E)
低温安定性	合格	塊がなく、組成物の分離・凝集がない
初期乾燥によるひび割れ抵抗性	合格	ひび割れがない
耐衝撃性	合格	ひび割れ及び剥がれがない
付着強さ	標準状態	1.2 N/mm ²
	浸水後	1.0 N/mm ²
吸水量	0.1 g	0.2 g 以下
複層仕上塗材との付着強さ	1.2 N/mm ²	割れ、膨れ及び剥がれがなく、 付着強さは0.5N/mm ² 以上