

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	BF-I109/ボンフロンつち・はけびき工法		
◇適用素地	RC、モルタル、窯業系サイディング板		
◇使用材料	下塗	つちプライマー	15.0 kg / 缶
	上塗1	ボンフロンDEつち主材(ベース)	20.0 kg / 缶
	上塗2	ボンフロンDEつち主材(ベース)	20.0 kg / 缶

工程		使用材料	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	施工方法
素地調整		被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。					
1	下塗	つちプライマー	清水 0 ~ 15	0.11 ~ 0.14 0.14 ~ 0.19	1	2h以上	刷毛・ローラー エアレス
2	上塗1	ボンフロンDEつち主材(ベース)	清水 4 ~ 6	0.60 ~ 0.70	1	6h以上 3日以内	リシガン 口径3~4mm
3	上塗2	ボンフロンDEつち主材(ベース)	清水 2 ~ 4	1.30 ~ 1.50	1	0~10min 程度	リシガン 口径5~6mm
4	刷毛引き	専用刷毛・ブラシ横引き				—	専用刷毛 ブラシ
合 計					3		

注1) 標準所要量については、『塗装材料(希釈する前)の理論塗付量(kg/m²) × 100 / 塗着効率(%)』で算出しております。
所要量は被塗物の形状や希釈等の塗装条件などによって増減することがありますのでご注意ください。
各種施工方法の塗着効率を下記に示します。

施工方法	塗着効率(%)
刷毛・ローラー	80~100
エアレス	60~80
各種吹付けガン	50~70

エアレス圧力(参考)5~10Mpa・50~100kg/cm²

※ 特記 本仕様書と共に下記留意点を必ずご確認ください。
塗装工事における留意点《水性塗料》