

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	GT-E124/ボンフロン防藻WR-100SCSR工法(既存塗膜なし)		
◇適用素地	RC、モルタル		
◇使用材料	下塗1	ボンカチオンプライマー	15.0 kg / 缶
	下塗2	ボンHBサーフェーサーR(W)	16.0 kg / 缶
	上塗	ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻	13.0 kg / 缶

工程		使用材料	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	施工方法
素地調整		被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。					
1	下塗1	ボンカチオンプライマー	既調合	0.15 ~ 0.19 0.19 ~ 0.26	1	2h以上	刷毛・ローラー エアレス
2	下塗2	ボンHBサーフェーサーR(W)	清水 0 ~ 3	0.30 ~ 0.50 0.80 ~ 1.20	1	16h以上 7日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
3	上塗	ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻	既調合	0.16 ~ 0.20	1	—	刷毛・ローラー
合 計					3		

注1) 標準所要量については、『塗装材料(希釈する前)の理論塗付量(kg/m²) × 100 / 塗着効率(%)』で算出しております。
所要量は被塗物の形状や希釈等の塗装条件などによって増減することがありますのでご注意ください。
各種施工方法の塗着効率を下記に示します。

施工方法	塗着効率(%)
刷毛・ローラー	80~100
エアレス	60~80
各種吹付けガン	50~70

エアレス圧力(参考)5~10Mpa・50~100kg/cm²

- 注2) ボンカチオンプライマーの所要量は素地の吸込み状態によって変動します。
吸込みの多い素地の場合は数回程度塗布してください。
- 注3) ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻は、既調合です。希釈をせずにご使用ください。
- 注4) ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻は、高粘度塗料の為、スプレー塗装は出来ません。
- 注5) ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻は、所要量を下回ると隠蔽不良、艶の低下に繋がります。

注6) 上塗 艶の種類

	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン水性GT-SC低汚染防藻	○	×	×	×	×

※ 艶有り以外をローラー施工する場合は、光沢ムラが生じる為、避けてください。

※ 艶有り以外をエアレス施工する場合は、一度の所要量を超えると、指定した艶に仕上がらない可能性がありますので
所要量を遵守して下さい。

※ 特記 本仕様書と共に下記留意点を必ずご確認ください。
塗装工事における留意点《水性塗料》