

製品名 ボンフロン落書防止エナメルGT

AGCコーテック株式会社

系統	フッ素樹脂系塗料				
特徴	1. 高耐候性を有しています。 2. 落書き等の耐汚染性および汚染除去性に優れています。 3. 耐薬品性、耐水性、耐汚染性に優れ、腐食雰囲気中での耐久性も良好です。				
用途	長期間にわたる耐久性と美観を要求される箇所 落書き等による汚染の可能性がある箇所、屋内外用塗料				
荷姿	14.5 kgセット (主剤: 11.8 kg 硬化剤: 2 kg 添加剤: 0.7 kg) 3.58 kgセット (主剤: 2.9 kg 硬化剤: 0.5 kg 添加剤: 0.18 kg)				
色相	主剤:各色 硬化剤:淡黄色 添加剤:透明				
組成 適用法令	主剤 (白色)	樹脂ワニス	66	消防法 危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性) 危険等級 III
		顔料	9		
		溶剤	21		
		添加剤	4		
		計	100	労働安全 衛生法	有機則 第(2種有機溶剤)
	硬化剤	樹脂	42	消防法 危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性) 危険等級 III
		溶剤	58		
		計	100		
	添加剤	シリコン系化合物	25	消防法 危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性) 危険等級 III
		溶剤	75		
	計	100	労働安全 衛生法		
塗料性状 主剤: 白色		粘度 (mPa·s)		比重	加熱残分 (%)
	主剤	2400		1.31	62.0
	硬化剤	6		0.98	41.5
	添加剤	—		0.998	25.0
	混合液	—		1.25	57.4
※ 塗料性状に記載している数値は代表値を示すものであり、若干の変動があります。					
取扱上の注意	別紙及びSDSを参照してください。				
塗装条件	雰囲気 温度5°C以上、湿度85%RH未満 混合比 主剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 11.8 : 2.0 : 0.7 希釈剤 ボンフロンシンナー 塗装方法 刷毛、ローラー、エアレススプレー				
標準所要量 希釈量 白色	塗装方法	所要量 (kg/m ²)			希釈率
		理論	塗着効率	標準	
	刷毛・ローラー スプレー	0.09	80% ~ 100% 60% ~ 80%	0.09 ~ 0.12 0.12 ~ 0.16	10% ~ 40% 10% ~ 40%
※ 上記標準所要量は、標準的な所要量であり、被塗物の形状・素地状態及び塗装方法により、差が生じます。					
標準膜厚 白色	希釈率	標準膜厚 (μm)			
		乾燥膜厚	WET膜厚		
	10% 40%	30	92 137		
ポットライフ	23°C				
乾燥時間	ポットライフ 5時間				
塗装間隔	指触乾燥 30分				
	半硬化乾燥 2時間				
	硬化乾燥 6時間				
	塗装間隔 —				

※ ポットライフと乾燥時間は目安です。無希釈、一定の温度条件の恒温槽にて測定したものです。

※ 乾燥時間の測定方法は、JIS K 5600-1-1 4.3.5 によります。

※ 本書類の内容は、予告なく変更する場合があります。

制定: 2016年10月6日 改定: 2022年1月1日

取扱い上の注意事項

1. 取扱い方法及び保管
 - ・ 主剤と硬化剤、及びシンナーは既定の割合で混合し、十分に攪拌してからご使用ください。
 - ・ 被塗面の油脂、塵埃、水分などの付着物は除去してください。
 - ・ 硬化剤は水分と反応しやすいため、開封後は出来るだけ早くご使用ください。
 - ・ 火気のあるところでは使用しないで下さい。
 - ・ 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
 - ・ 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
 - ・ 取扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
 - ・ 容器からこぼれた場合には、ウエスで拭きとって、水をはった容器に保管して下さい。
 - ・ 塗料あるいは溶剤等の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は廃棄するまでは、必ず水に漬けておいて下さい。
 - ・ 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
 - ・ 缶上部の取っ手は手下げ専用です。ロープやフック等を取っ手に取り付けてつり下げないで下さい。
 - ・ 貯蔵中は容器を密閉し、直射日光や雨のあたらない、換気の良い一定の場所を定めて保管して下さい。
 - ・ 部外者の出入りできないところで、かつ子供の手の届かないところに保管して下さい。
2. 救急処置
 - ・ 皮膚や着衣に付着した場合は、水やせっけんで十分に洗い落とし、皮膚に痛みや外観の変化があるときは、医師の診察を受けて下さい。
 - ・ 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
 - ・ 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
 - ・ 誤って飲み込んだ場合には、直ちに医師の診察を受けて下さい。
3. 火災時の処置
 - ・ 万一、火災が発生した場合には、炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いて下さい。
4. 廃棄
 - ・ 廃材、材料の付着したウエス等は安全な方法で保管し、廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。
 - ・ 容器は中身を使い切ってから、廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。
5. 誤使用
 - ・ 本来の用途以外(シンナー遊び、汚れ落とし等)に使用しないで下さい。
 - ・ 指定された以外の材料と混合しないで下さい。
6. 詳細情報
 - ・ 詳細な情報が必要な時は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
7. 低温時に塗装する際の注意事項

想定される状態		発生する不具合		対策、注意点
下塗が未硬化の場合		<ul style="list-style-type: none"> ・ 下塗り成分が移行(ブリード) ・ ちぢみ(旧塗膜がある場合) ・ 上塗り塗膜との融合 		<ul style="list-style-type: none"> ・ 下塗り塗膜が硬化状態にあることを確認する。 ・ 下塗り塗膜に外観異常がないか確認する。
硬化速度の低下		<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装後の結露や降雨による影響を受ける時間が長くなってしまう。 		<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装後に気温の低下、降雨の恐れがある場合は、塗装しない。
水分の混入	塗装前	結露	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗膜の膨れ、発泡、軟化。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装前に被塗面の状態を確認する。
	塗装後	結露 降雨	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗膜の膨れ、発泡、雨跡の形成、艶の低下、白化など。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装後に気温の低下、降雨の恐れがある場合は、塗装しない。