

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT 太陽熱高反射率 ライト HBC-SR工法 (新築)				
◇適用素地	打ち放しコンクリート、普通プレキャストコンクリート板、ガラス繊維補強セメント板、スレート板、押出成型セメント板				
◇使用材料	下塗	ABFライトプライマー			15.0kg / 缶
		ライトシンナー(洗い専用)	シンナー		16.0ℓ / 缶
	中塗	ボンフロンライト中塗	主剤	13.5 kg	15.0 kg
		硬化剤	1.5 kg		セット
	上塗1	ボンフロンライトサンバリアGT	主剤	12.0 kg	14.0 kg
		硬化剤	2.0 kg		セット
	上塗2	ボンフロンライトSRクリヤー	主剤	14.0 kg	16.0 kg
		硬化剤	2.0 kg		セット
		ライトシンナー	シンナー		16.0ℓ / 缶

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。								
1	下塗	ABFライトプライマー	-	既調合	0.10 ~ 0.13 0.13 ~ 0.17	1	-	16h ~ 14日	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗	ボンフロンライト中塗 主剤 / 硬化剤 = 13.5 / 1.5	13.5 : 1.5	ライトシンナー 5 ~ 10 10 ~ 20	0.11 ~ 0.14 0.14 ~ 0.18	1	-	2h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗1	ボンフロンライトサンバリアGT 主剤 / 硬化剤 = 12.0 / 2.0	12 : 2	ライトシンナー 0 ~ 5 0 ~ 10	0.12 ~ 0.14 0.14 ~ 0.16	1	-	3h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
4	上塗2	ボンフロンライトSRクリヤー 主剤 / 硬化剤 = 14.0 / 2.0	14 : 2	ライトシンナー 0 ~ 10 0 ~ 20	0.08 ~ 0.10 0.10 ~ 0.12	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計						4			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレスプレー	60~80

注2) ABFライトプライマーの所要量は素地の吸込み状態により変動します。

吸込みが著しい素地に対しては、一度に塗布せず2~3回に分けて塗布して下さい。

注3) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

※(強・弱溶剤系塗料共通)

※(素地:無機系素地)

注4) カーボンブラックのような黒色はボンフロンライトサンバリアGTではだせません。また緑系の色彩は近似色となりますのでご注意下さい。

注5) 上塗の「艶消し範囲」

上塗 \ 艶消し範囲	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロンライトサンバリア	○	-	○	-	○
ボンフロンライトSRクリヤー	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。