

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT 太陽熱高反射率 ライト HBM-50SR工法(新築)				
◇適用素地	亜鉛メッキ面、アルミニウム材(化成処理)、ボンデ鋼板				
◇使用材料	下塗	ボンエポコートライト	主剤	16.2 kg	18.0 kg
		ライトシンナー	硬化剤	1.8 kg	セット
	中塗	ボンフロンライト中塗	主剤	13.5 kg	15.0 kg
		ライトシンナー	硬化剤	1.5 kg	セット
	上塗1	ボンフロンライトサンバリアGT	主剤	12.0 kg	14.0 kg
		ライトシンナー	硬化剤	2.0 kg	セット
	上塗2	ボンフロンライトSRクリヤー	主剤	14.0 kg	16.0 kg
		ライトシンナー	硬化剤	2.0 kg	セット
				16.0 ℓ / 缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法
						工程内	工程間	
素地調整	化成処理 脱脂・清掃 ゴミ・埃・油脂等の付着物は、適切な方法を用いて除去する。							
1	下塗 ボンエポコートライト 主剤 / 硬化剤 = 16.2 / 1.8	16.2 : 1.8	ライトシンナー 0 ~ 10	0.15 ~ 0.18	1	-	16h ~ 14日	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗 ボンフロンライト中塗 主剤 / 硬化剤 = 13.5 / 1.5	13.5 : 1.5	ライトシンナー 5 ~ 10	0.11 ~ 0.14	1	-	2h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗1 ボンフロンライトサンバリアGT 主剤 / 硬化剤 = 12.0 / 2.0	12.0 : 2.0	ライトシンナー 0 ~ 5	0.08 ~ 0.12	1	-	3h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
4	上塗2 ボンフロンライトSRクリヤー 主剤 / 硬化剤 = 14.0 / 2.0	14.0 : 2.0	ライトシンナー 0 ~ 10	0.06 ~ 0.08	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計					4			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

- ※(強・弱溶剤系塗料共通)
- ※(素地:金属系素地)

注4) カラー・フックのよけは、ボンフロンライトサンバリアGTにはできません。また、色相の差は近似色となり、より注意が必要です。

注5) 上塗の「艶消し範囲」

上塗 \ 艶消し範囲	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロンライトサンバリア	○	-	○	-	○
ボンフロンライトSRクリヤー	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。