

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT 720-SR工法(塗替)						
◇適用素地	既存塗膜 カイナー系フッ素樹脂塗料(活膜の場合)						
◇使用材料	下塗	ABF#720プライマー	塗料液	12.8	kg	16.0	kg/セット
		専用シンナー	硬化剤	3.2	kg		
	上塗1	ボンフロンGT #2000	シンナー			16.0	ℓ/缶
		ボンフロンシンナー	主剤	13.0	kg	14.0	kg/セット
	上塗2	ボンフロンGT#2000SR上塗	硬化剤	1.0	kg		
		ボンフロンシンナー	シンナー			16.0	ℓ/缶
		主剤	12.5	kg	15.0	kg/セット	
		硬化剤	2.5	kg			
		シンナー			16.0	ℓ/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	乾燥 膜厚	塗装間隔 (23°C)	施工方法	
素地調整	ケレン:手動、または動力による工具(電気サンダー、スクレーパー、ワイヤーホイール等)を用い劣化塗膜および錆を除去する。活膜は残す。								
1	下塗	ABF#720プライマー 塗料液 / 硬化剤 = 12.8 / 3.2	12.8 : 3.2	専用シンナー 0 ~ 5	0.17	1	40	16h以上 7日以内	刷毛 ローラー スプレー
2	上塗1	ボンフロンGT #2000 主剤 / 硬化剤 = 13 / 1	13.0 : 1	ボンフロンシンナー 10 ~ 40	0.15	1	30	3h以上 7日以内	刷毛 ローラー スプレー
3	上塗2	ボンフロン#2000SR上塗 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	12.5 : 2.5	ボンフロンシンナー 10 ~ 30	0.15	1	30	-	刷毛 ローラー スプレー
合 計						3	100		

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) 塗装方法は刷毛、ローラーでも可能。ただしシンナー希釈率および所要量はスプレーの場合と異なりますのでご注意ください。

注3) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。