

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンラク雪エナメルGT (金属系屋根塗替)						
◇適用素地	金属系屋根(旧塗膜が残る場合:アルキッド系、塩化ゴム系、エポキシ系、ウレタン系(活膜))						
◇使用材料	下塗	ボンエポコート#55MP	主剤	12.8	kg	16.0	kg/セット
		専用シンナー	硬化剤	3.2	kg		
	上塗1	ボンフロンGT#2000	主剤	13.0	kg	14.0	kg/セット
		ボンフロンシンナー	硬化剤	1.0	kg		
	上塗2	ボンフロンラク雪エナメルGT	主剤	11.8	kg	14.5	kg/セット
		ボンフロンシンナー	硬化剤 添加剤	2.0 0.7	kg kg		
		シンナー			16.0	ℓ/缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 (kg/m ²) ^{注1}	塗 回数	乾燥 膜厚	塗表間隔 (22°C)		施工方法	
							工程内	工程間		
素地調整	ケレン:手動、または動力による工具(スクレーパー、ワイヤー、ホイールなど)を用い劣化塗膜および錆を除去する。活膜は残す。 ゴミ、埃、油脂などの付着物を適切な方法で処理する。									
1	下塗	ボンエポコート#55MP 主剤 / 硬化剤 = 4 / 1	12.8 : 3.2	専用シンナー 0 ~ 5	0.15~0.20	1	40	-	1日以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	上塗1	ボンフロンGT#2000 主剤 / 硬化剤 = 13 / 1	13 : 1	ボンフロンシンナー 10 ~ 40	0.13~0.15	1	25	-	3h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗2	ボンフロンラク雪エナメルGT 主剤/硬化剤/添加剤 = 11.8/2.0/0.7	11.8 : 2.0 : 0.7	ボンフロンシンナー 10 ~ 40	0.15	1	30	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計						3	95	-	-	-

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) 使用材料は標準所要量、塗回数及び塗装間隔を厳守してください。

注3) 「ボンフロンラク雪エナメルGT」は主剤、硬化剤、添加剤の3液タイプになります。配合前に主剤をよく攪拌してください。主剤攪拌後、硬化剤と添加剤を混入し再び良く攪拌してください。