

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロン弱溶剤エナメルGT SR-W工法（改修）				
◇適用素地	コンクリート・モルタル・ALC等 既存塗膜のあるもの（リシン、吹付けタイルなど）				
◇使用材料	下塗	ボンHBサーフェーサーR			16.0kg / 缶
	中塗	ボンフロンライト中塗	主剤	13.5 kg	15.0 kg セット
		ライトシンナー	硬化剤	1.5 kg	
	上塗	ボンフロン弱溶剤エナメルGT-SR	主剤	12.0 kg	14.0 kg セット
		ライトシンナー	硬化剤	2.0 kg	
		シンナー	16.0 ℓ / 缶		

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	高圧洗浄機を用いて、旧塗膜に付着している塵埃・汚れ等を水洗いしながら除去する。 旧塗膜に脆弱部分がある場合はサンダー、皮スキ、ケレン棒を用いて除去する。 活膜は残す。								
1	下塗	ボンHBサーフェーサーR	-	清水 2 ~ 5	0.8 ~ 1.2	1	-	16h以上	砂骨 ローラー
				清水 5 ~ 8					0.3 ~ 0.5
2	中塗	ボンフロンライト中塗 主剤 / 硬化剤 = 13.5 / 1.5	13.5 : 1.5	ライトシンナー 5 ~ 10	0.10 ~ 0.13	1	-	2h ~ 7日	刷毛 ローラー
				10 ~ 20					0.11 ~ 0.15
3	上塗	ボンフロン弱溶剤エナメルGT-SR 主剤 / 硬化剤 = 12.0 / 2.0	12 : 2	ライトシンナー 0 ~ 5	0.12 ~ 0.14	1	-	-	刷毛 ローラー
				0 ~ 10					0.14 ~ 0.16
合 計					3				

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛, ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

※(強・弱溶剤系塗料共通)

※(素地:無機系素地)

注3) 上塗の「艶消し範囲」

上塗 \ 艶消し範囲	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン弱溶剤エナメルGT-SR	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。