

# ◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT 太陽熱高反射率 屋根HBC-SR工法(改修)				
◇適用素地	スレート板、セメント板等の無機系素地 (旧塗膜が残る場合:活膜は残す)				
◇使用材料	下塗	ルーフプライマーEP	主剤	14.0 kg	28.0 kg/セット
			硬化剤	14.0 kg	
			シンナー	ℓ/缶	
	中塗	ボンフロン#1000HB中塗(白)	主剤	15.0 kg	18.0 kg/セット
			硬化剤	3.0 kg	
			シンナー	16.0 ℓ/缶	
	上塗1	ボンフロンサンバリアGT	主剤	13.0 kg	15.0 kg/セット
			硬化剤	2.0 kg	
		シンナー	16.0 ℓ/缶		
上塗2	ボンフロン#2050SRクリヤー	主剤	12.5 kg	15.0 kg/セット	
		硬化剤	2.5 kg		
		シンナー	16.0 ℓ/缶		

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 <sup>注1</sup> (kg / m <sup>2</sup> )	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法
						工程内	工程間	
素地調整	ケレン:手動または動力による工具(電気サンダー、スクレーパーワイヤー、ホイール等)を用い、劣化塗膜および錆を除去する。活膜は残す。 ゴミ、埃、油脂などの付着物を適切な方法で除去する。							
1	下塗 ルーフプライマーEP 主剤 / 硬化剤 = 14 / 14	14 : 14	-	0.20 ~ 0.30	2 ~ 3	3h以上	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗 ボンフロン#1000HB中塗(白) 主剤 / 硬化剤 = 15 / 3	15 : 3	ボンフロンシンナー 10 ~ 30	0.14 ~ 0.16	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗1 ボンフロンサンバリアGT 主剤 / 硬化剤 = 13 / 2	13 : 2	ボンフロンシンナー 10 ~ 30	0.14 ~ 0.16	1	-	16h以上 ~ 7日以内	刷毛 ローラー エアレス
4	上塗2 ボンフロン#2050SRクリヤー 主剤 / 硬化剤 = 12.5 / 2.5	12.5 : 2.5	ボンフロンシンナー 0 ~ 30	0.10 ~ 0.13	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計					5 ~ 6			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛、ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80
各種吹付けガン	50~70

注2) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

- ※ (強・弱溶剤型塗料共通)
- ※ (素地:無機系素地)

注3) カーボンブラックのような黒色は、ボンフロンサンバリアGTではだせません。また緑系の色彩は近似色となりますのでご注意ください。

注4) 上塗の「艶消し範囲」

	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン#2050SRクリヤー	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。

注5) 下塗り1回目を塗装した際に、基材のケバ立ちが発生した場合は、研磨(サンドペーパー等)を行う。

注6) ボンフロン#2050SRクリアーについての注意事項  
主剤と硬化剤調合後、30分間経過後に塗装してください。