

◇ 標準塗装仕様書 ◇

AGCコーテック株式会社

◇工法名	ボンフロンGT 太陽熱高反射率 ライト HBC-SR工法 (改修)					
◇適用素地	打ち放しコンクリート、普通プレキャストコンクリート板、ガラス繊維補強セメント板、スレート板、押出成型セメント板					
◇使用材料	下塗	ABFライトプライマー			15.0kg / 缶	
		ライトシンナー(洗い専用)	シンナー		16.0ℓ / 缶	
	中塗	ボンフロンライト中塗	主剤 硬化剤	13.5 kg 1.5 kg	15.0	kg セット
		ライトシンナー	シンナー		16.0ℓ / 缶	
	上塗1	ボンフロンライトサンバリアGT	主剤 硬化剤	12.0 kg 2.0 kg	14.0	kg セット
		ライトシンナー	シンナー		16.0ℓ / 缶	
	上塗2	ボンフロンライトSRクリヤー	主剤 硬化剤	14.0 kg 2.0 kg	16.0	kg セット
		ライトシンナー	シンナー		16.0ℓ / 缶	

工程	使用材料	調合 主剤:硬化剤	希釈率 (%)	標準所要量 ^{注1} (kg / m ²)	塗 回数	塗装間隔(23℃)		施工方法	
						工程内	工程間		
素地調整	手動、または動力工具(電気サンダー、スクレーパー、ワイヤーホール等)を用いて、できるだけ完全に錆や劣化塗膜を除去する。ただし、活膜は残す。ゴミ、ホコリ、油脂等の付着物は、適切な方法を用いて除去する。								
1	下塗	ABFライトプライマー	-	既調合	0.10 ~ 0.13 0.13 ~ 0.17	2 3	-	16h ~ 14日	刷毛 ローラー エアレス
2	中塗	ボンフロンライト中塗 主剤 / 硬化剤 = 13.5 / 1.5	13.5 : 1.5	ライトシンナー 5 ~ 10 10 ~ 20	0.11 ~ 0.14 0.14 ~ 0.18	1	-	2h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
3	上塗1	ボンフロンライトサンバリアGT 主剤 / 硬化剤 = 12.0 / 2.0	12 : 2	ライトシンナー 0 ~ 5 0 ~ 10	0.12 ~ 0.14 0.14 ~ 0.16	1	-	3h ~ 7日	刷毛 ローラー エアレス
4	上塗2	ボンフロンライトSRクリヤー 主剤 / 硬化剤 = 14.0 / 2.0	14 : 2	ライトシンナー 0 ~ 10 0 ~ 20	0.08 ~ 0.10 0.10 ~ 0.12	1	-	-	刷毛 ローラー エアレス
合 計						5 3 6			

注1) 標準所要量については、各種施工方法の塗着効率を下記として算出しております。

施工種	塗着効率(%)
刷毛、ローラー	80~100
エアレススプレー	60~80

注2) ABFライトプライマーの所要量は素地の吸込み状態により変動します。

吸込みが著しい素地に対しては、一度に塗布せず2~3回に分けて塗布して下さい。

注3) 塗装工事における留意点については「塗装工事における留意点」を参照ください。

※(強・弱溶剤系塗料共通)

※(素地:無機系素地)

注4) カーボンブラックのような黒色はボンフロンライトサンバリアGTではだせません。また緑系の色彩は近似色となりますのでご注意下さい。

注5) 上塗の「艶消し範囲」

上塗 \ 艶消し範囲	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロンライトサンバリア	○	-	○	-	○
ボンフロンライトSRクリヤー	○	○	○	○	○

※艶消し、3分艶、5分艶、7分艶のローラー塗装は、光沢ムラが生じる為、避けて下さい。